

OPRINT3

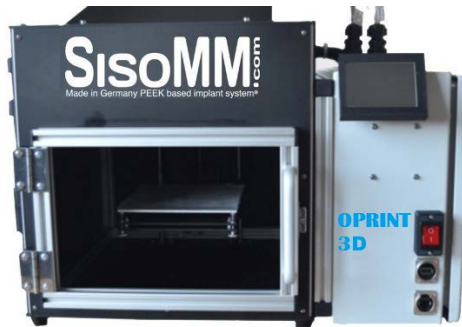
«zum experimentellen Einsatz»

3D PRINTER

Speziell auf
PEEK

Labore und
Zahnarztpraxen

Mit dem 3D Drucker **OPRINT3** drucken Sie in wenigen Minuten, -auch mehrere Teile gleichzeitig, im Labor Ihre STL-Dateien aus bioinertem, biokompatiblen, sterilisierbarem Hochtemperatur-Polymer-Material (PEEK-Filament).



Konstruiert zum Druck von PEEK, isoelastisch mit Knochen, mit hervorragendem Verhalten in der Prothetik.

Profitieren Sie vom Know-how unserer Mitarbeiter und jahrelanger Erfahrung.

Wir bieten auch für Kopf- und Halschirurgen individuelle Lösungen in PEEK zum Ersatz von Metallen.

Vorteile des PEEK-3D-Druck-Prozesses gegenüber anderen Herstellungsverfahren:

3D-Druck nutzt eine additive Methode im Gegensatz zu anderen Methoden wie Forminjektion oder CNC-Fräsen. Unser Prozess zieht das Objekt Schicht für Schicht hoch, während subtraktive Methoden das Objekt aus einem Block herausfräsen, was zu Materialabfall führt.

Nur-Ein-Klick:

Die anwenderfreundliche 1-Klick-Methode macht eine intensive Einarbeitung, wie bei anderen Herstellungsprozessen, durch den Anwender überflüssig. Sie profitieren von unserer Expertise, übernehmen einfach unsere Vorgaben nach Eingabe Ihrer STL-Dateien und drucken.

Materialeinsparung:

Subtraktive Herstellungsweisen hinterlassen viel Abfall. Additive Herstellungsprozesse wie 3D-Druck produzieren keinen produktionsbedingten Abfall. Daher ist es ein kosteneffizienter Herstellungsprozess mit geringen Lagerhaltungskosten durch kleine Lagermengen.

Kosten:

Unter Betrachtung des geringen Abfalls, der kurzen Arbeitszeit, dem geringen Instrumentenverbrauch, sowie den leicht mit dem OPLASMA zur besseren Haftung zu konditionierenden Oberflächen ist das Verfahren mit dem OPRINT3 hyperwirksam.



Kurze Vorbereitungszeit:

Nach einer kurzen Einrichtung ist der Drucker produktionsbereit.

Geringe Unterhaltskosten:

SisoMM 3D Drucker hat geringen Wartungsaufwand, ist einfach zu reinigen und zu reparieren falls nötig; Problemlösung innerhalb 48 Std. garantiert, eventuell mit Gerätetausch (+ Lieferzeit) in der Garantiezeit kostenfrei.

Beschreibung:

Geschlossene Druckerkammer aus reaktionsträge Metall, die ein definiertes Temperaturprofil während des gesamten Druckprozesses garantiert.

Die Düse und der Heizbereich sind speziell für PEEK-Druck entwickelt und ermöglichen Drucktemperaturen bis zu 420° Celsius.

Speziell beheiztes Druckbett für optimale Verschmelzung des Materials.

Spezielle Software für PEEK: Nur-Ein-Klick PEEK-Druck.

Druckvolumen: 155mm x 155mm x 155mm

Filamente geeignet zur Verwendung als Medizinprodukt



Die 3D-Druck Technologie mit Fused Deposition Modelling benutzt typischerweise Filamente von 1,75 mm Durchmesser.

Das Filament wird über einen Extruder zur beheizten Druckstelle befördert. Die dort herrschende Temperatur führt zum Schmelzen des Materials.

In geschmolzener Form wird das Material durch eine Düse auf einer Oberfläche in Schichttechnik aufgetragen bis die gewünschte 3D-Struktur aufgebaut ist, eventuell auch mit dem gleichzeitigen

Aufbau verschiedener Strukturen an unterschiedlichen Stellen.

Damit Sie unserer Technologie anwenden können, bieten wir sterile oder gereinigte Polymerfilamente an, die beim 3D FFF Druck zu unterschiedlichen Zahnersatzaspekten benutzt werden können

Gedrucktes PEEK kann weiter mit anderem Material überdruckt werden – auf Anfrage liefern wir die notwendigen Filamente.

Allgemeine Information	
Typ	Handgefertigtes Produkt
Fertig Produkt oder Kit	Fabrikseitig fertiggestellt
Technologie	Filament-Verschmelzungs-Fertigung
Material	PEEK und Hochtemperatur-Schmelzendes polymere
Werte	
Konstruktionsraum	155 x 155 x 155 mm
x / y resolution	0.5 mm
z resolution	0.1 mm
Reproduzierbarkeit	0,1 mm
Minimale Schichtdicke	100 µm
Maximale Schichtdicke	400 µm
Optimale Druckgeschwindigkeit	10 - 30 mm / sec
Material	
Anzahl der Extruder	1
Düsen-Diameter	0.4 mm
Filament-Diameter	1.75 mm
Print bed	Druckbetheritzung bis 120° C
Verbindungsmöglichkeiten	USB, SD Card, Ethernet
Technische Darstellung	
Hotend für Erhitzung bis 420 ° C (geeignet für alle Hochtemperatur Thermoplastischen Polymere)	
Integriertes Wasserkühlsystem für Hotend und Motor	
Konstruktionsraum	

info@sisomm.com
www.de.sisomm.com

SisoMM® bvba
BELFIUS IBAN: BE78068891174086
BIC: GKCCBEBB
BE/CA01/1-06602-MDD

Genkersteenweg 470,
B- 3500 Hasselt,
Belgium
BE 0829928436

Fabrikant Isoelastischer Metallfreier Maxillofazialer Implantate
ISO 13485 zertifiziert CE 499 und ausserhalb der CE liegende Länder

www.de.3dprinterpeek.com